

(株)ミットヨ

は説明動画あり。

No.	技術シーズ	特許No.	内容
1	放電加工機用パルス電源装置	特許第4327480号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・放電加工機用のパルス電源装置において、1パルスあたりのエネルギーを小さくして被加工物表面の仕上がり品質を保ちながら、加工速度を向上させる。</li> <li>・充電回路のスイッチング素子にMOS型FETを採用した簡単な回路。</li> <li>・自社内の放電加工機へ適用して加工時間短縮。</li> </ul>
2	微細放電加工による貫通穴加工方法	特許第4335047号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・微細放電加工による貫通穴加工方法において、加工液を滴下しつつ放電加工を進め、裏側に液体を付着させて、微細な貫通穴が開いた瞬間に発生する気泡を顕微鏡で確認して放電加工を停止させる。</li> <li>・直径数マイクロメートルの微細な貫通穴を確実に開けることが可能になる。</li> <li>・自社内の放電加工機へ適用して微細貫通穴加工。</li> </ul>
3	微細加工方法および微細加工装置	特許第5027611号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・微細放電加工において、加工液をプレートに吹き付けてほぼ均一な厚みの膜状に形成し、撮像手段でこの膜を通して加工部位を観察しながら、放電加工する微細放電加工方法および装置。</li> <li>・微細放電加工中に被加工物の加工状況を観察できるので作業し易い。</li> <li>・自社内の放電加工機へ適用して加工効率改善。</li> </ul>
4	直角隅加工可能な微細ワイヤ放電加工装置	特許第6058356号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・微細ワイヤ放電加工装置において、走行するワイヤを切削して断面形状の一部に直線部分を形成してからワークを放電加工することで、直角隅加工が可能。</li> <li>・自社内の放電加工機へ適用して微細加工技術をレベルアップ。</li> </ul>
5	情報処理装置の認証装置	特許第6208492号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・PC等における、USBメモリを鍵のように使った認証システム。</li> <li>・IDやパスワードを覚える必要がなく、PC等に挿入して認証成功する度に認証コードが更新され、高いセキュリティを確保できる。</li> <li>・物理的な鍵と同じように簡単に扱える。</li> </ul>
6	変速機	特許第5130185号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ボールベアリングの内輪を回すことでボールが転動し、このときのボールとボールの間に差し込まれたリテーナの回転を出力することで、減速を得る変速機。</li> <li>・これを複数段重ねることで簡単な仕組みで減速比を大きくすることができる。</li> <li>・比較的小型で簡易な構成で微動送り装置を構成可能。</li> <li>・自社内の三次元測定機に微動装置として使用実績あり。(貸出可)</li> </ul>
7	AR(拡張現実)を利用したデータ収集装置	特許第6622475号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・予め使用する測定工具の外観を撮影して3Dモデル化し測定値読取方法と共に登録し、測定作業時に測定工具を自動認識し自動的に測定値読取が可能。</li> <li>・複数種類の測定工具による測定作業において、測定工具とPCとの接続を不要として測定データを効率的に収集可能。</li> </ul>
8	ARマーカ認識レポート作成システム	特許第6653526号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ARデバイスのカメラで撮影された背景に付されたマーカを自動認識し、このマーカに対応する測定結果を背景画像映像に合成表示する。</li> <li>・今までにない手法で、測定結果を作業者へ分かり易く表示可能とする。</li> </ul>
9	Myカラージュメニユー作成システム	特許第6548923号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自分だけのメニューを作り易くするカラージュメニユー作成システム。</li> <li>・指定領域に対象物(自由に設定)を上下の重なるの情報と共にコマンドとの対応付けを設定する。ユーザーが対象物を選択することでコマンドを実行する。</li> <li>・写真や動画主体のインタラクティブレポートが簡単に作成可能。</li> </ul>
10	視線トラッキングUIシステム	特許第6700849号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アイポイントデバイスにより視線を解析し、手を使わずにコマンドを選択可能にする視線トラッキング測定UIシステム。</li> <li>・測定作業時など両手が塞がっていても、視線を使ってコマンドを選択し実行。</li> </ul>
11	測定データ収集グローブ	特許第6259268号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・測定工具から測定データを近接無線通信チップを備えたグローブにNFCで収集して一時的に蓄え、測定終了後にNFC端末へ転送する。</li> <li>・煩わしいケーブル接続、距離に制限がある無線通信を回避し、簡単に測定データを収集することができる。(NFC:近距離無線通信)</li> </ul>
12	大型タブレット両手持安全操作システム	特許第6681134号他2件	<ul style="list-style-type: none"> <li>・片手を離す操作の必要性を減らして、タッチパネル式携帯端末を両手で持ったまま安定した状態で安全に操作可能とする。</li> <li>・両手で把持した状態でメニュー操作でき、タブレットの落下リスクを低減。</li> </ul>
13	真空吸着エアベアリング(VPAB)	特許第6382251号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・真空吸着機能を備えたエアベアリング。</li> <li>・負圧発生機構(エジェクタ)を内蔵しているため、通常のエアベアリングと同様に圧縮空気を入れるだけで、真空吸着プリロード(与圧負荷)を発生して、剛性が高い負荷領域で使用可能になる高剛性エアベアリング。</li> </ul>
14	オートバルブを備えた真空チャック	特許第6811206号	<ul style="list-style-type: none"> <li>・研削盤等で使用される真空チャックにおいて、ワークによって塞がれていない開口からエアを吸い込まないよう自動で閉じるオートバルブを備えた真空チャック。</li> <li>・従来の真空チャックにおけるマスクングや水撒きが不要。単純な構造で分解掃除も簡単。</li> </ul>