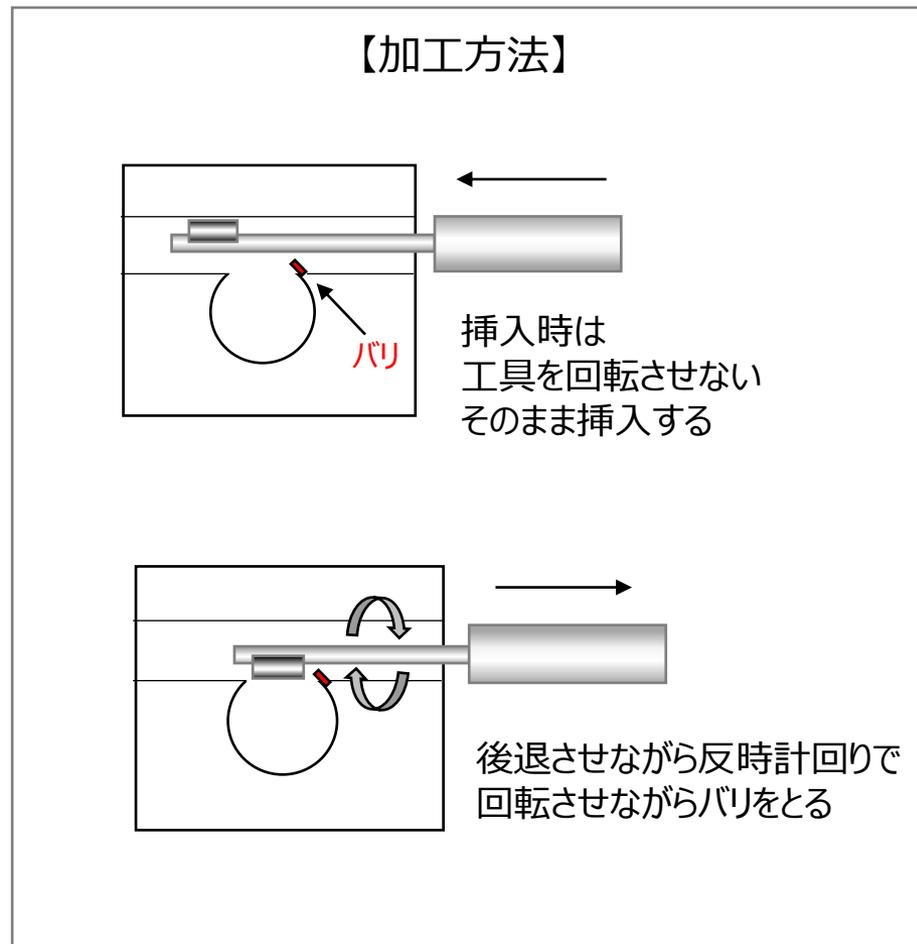
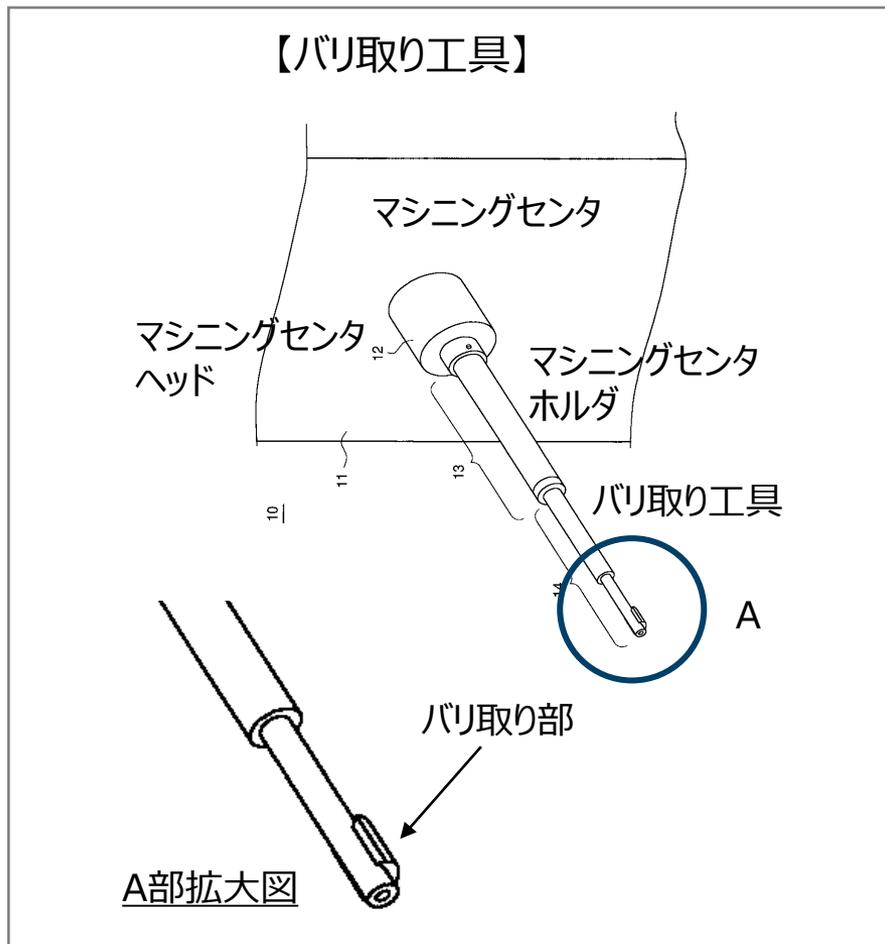


No. 2 交差穴加工で発生する“バリ”の除去技術

- 交差穴加工において開口部に発生するバリをマシニングセンタで効率的に除去できる工具および加工方法
- 切りくずの溶着防止対策として
 - ①バリ取り部の形状を工夫しバリの逃げ場所を確保
 - ②工具に貫通孔を通して水、もしくはエアでバリを流すことが可能



No. 2 交差穴加工で発生する“バリ”の除去技術

技術名称	交差穴加工で発生する“バリ”の除去技術
効果	<ul style="list-style-type: none"> ・交差穴加工において開口部に発生するバリをマシニングセンタで効率的に除去できる工具および加工方法 ・切りくずの溶着防止構造による加工面の品質維持
採用実績	日産自動車 栃木工場、および他工場
提供ライセンス	特許第5217255 ※特許有効期間2027年5月末 ノウハウ（仕様書、部品リスト、等）
ライセンスをお薦めする企業	・機械加工装置・工具などを製造業向けに販売している企業
契約金	別途ご相談
その他	