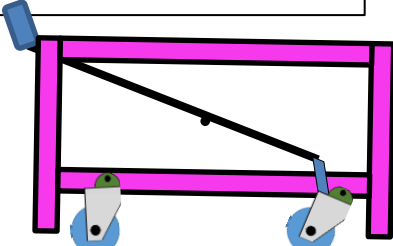


No.5 二刀流台車

- レバーを握った時だけ、前輪(または後輪)の取付け角を変えることで、当該車輪の自在⇔固定の切り替えができ、直進安定性と小回りの二刀流を確保

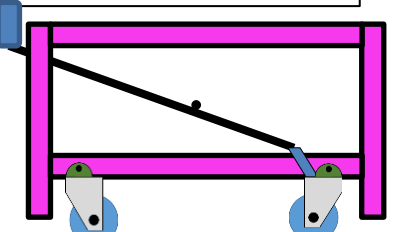
直進移動時



2輪自在直進性UP

レバーを握ることで前輪(または後輪)が所定の角度に切替る事で、自在車輪の首振りを抑制し、直進安定性を確保出来る。

横移動、小回り時



4輪自在操作性向上

レバーを解除して、少し後ろへ引くことで、当該車輪の角度が復帰することで、4輪自在車輪の動きとなり360°全方位への移動が可能、小回り性が向上。

二刀流台車

技術名称	二刀流台車
効果	作業シーンにより、4輪自在と2輪自在を切り替えることで、直進安定性と小回りが両立し、作業性改善
採用実績	日産車体マニファクチャリング 本社工場他
提供ライセンス	特許出願済み（特開 2024-43229）
ライセンスをお薦めする企業	・作業台車、工場内設備などを製造、販売している企業
その他	